

Внутренние подоконники

Описание продукции.

Подоконники WERZALIT производятся из свежей измельчённой древесины с меламиновым покрытием. Технология производства подоконников отвечает требованиям DIN EN 312 - 7.

Измельчённая древесина состоит из свежесрубленного дерева. Применяется исключительно необработанная лесная древесина в форме отходов, древесные заготовки и круглая древесина из местных лесных хозяйств. Импортное дерево, особенно тропические деревья не применяются. Старая древесина также не применяется.

Связывающим средством служит искусственная, duroplastовая смола. Выделение формальдегида соответствует самому низкому классу выброса E1 для древесностружечной плиты, что отвечает требованиям приложения 1 химических норм защиты.

А также не содержит такие элементы как изосинат, фосфат, галоген, гексахлоциклоген и пентахлорпинол.

Верхнее покрытие состоит из множества слоев бумаги пропитанных искусственными duroplastовыми смолами, которое монолитно спрессовывается с основным материалом без швов. Декоративная печать производится при помощи красок, которые не содержат тяжёлых металлов (хром, свинец, кадмий).

Остатки материала или обрезки запрещается палить в каминах, печах или домашних котлах. Сжигание мусорных остатков в производстве согласно 4BImSchV Nr.8.2. возможно, без осложнений. Древесные остатки соответствуют категории A II, старого дерева – V.

Удаление остатков или демонтированного материала возможно, как домашний мусор, крупногабаритные отходы посредством вывоза на свалку или сжигания, при этом соблюдайте указания Вашей местной организации по вывозу мусора.

Габариты подоконников:

Серия подоконников exclusiv



Серия подоконников compact



Технические данные

№	Описание	Показатели	Единица измерения	Правила испытания
1	Плотность	700 - 800	кг/м³	EN 323
2	Прочность на изгиб	30 - 35	N/мм²	EN 310/ EN 438
3	Модуль упругости	4000 - 5000	N/мм²	EN 310/ EN 438
4	Прочность на растяжение перпендикулярно к поверхности	1,0 - 2,0	N/мм²	EN ISO 527 / EN 438
5	Набухание после выдерживания в воде при 20°C:	После 2 часов: 0,3 - 0,6 После 24 часов: 5,0 - 8,0	%	DIN 317
6	Содержание влажности	5 - 10	%	EN 322
Устойчивость к воздействию температур				
7	При длительном контакте	-50 до + 90	°C	Испытательная норма Werzalit
	При кратковременном контакте	+180	°C	Испытательная норма Werzalit
8	Воспламеняемость: нормальная воспламеняемость B 2	нормальная воспламеняемость B 2		DIN 4102-1 или DIN EN 13501-1
9	Изменение длины под воздействием влажности/тепла ²⁾	1 - 3	мм/м	Испытательная норма Werzalit
10	Коэффициент теплопроводности λ	0,18	W/м·K	DIN 52 612
11	Толщина воздушной прослойки эквивалента диффузии	5 - 15	м	DIN 52 615
12	Испытание сечения кристаллической решёткой ⁴⁾	GT OA - GT 1A		EN ISO 2409
13	Устойчивость против царапин	3 - 5,5	N	EN 438
14	Твёрдость по Бринеллю ³⁾	60 - 65	N/мм²	Испытательная норма Werzalit
15	Стираемость при нагрузке	200 - 300	U	EN 438
16	Светочувствительность	6 - 8-ая степень		EN ISO 105 -B02
17	Устойчивость к химическим веществам	Хорошее и очень хорошее		EN 438
18	Прочность на вытяжение винтов ¹⁾	800 - 1300	N	Испытательная норма Werzalit

¹⁾ Шуруп для древесно-стружечных плит – 4 мм, диаметр просверленного отверстия – 3 мм, вкручен на глубину 10 мм.

²⁾ Максимальное растяжение при экстремальных климатических перепадах

³⁾ При нагрузке до 1000 н, выдерживает 15 сек (сила/на точку удара)

⁴⁾ Gt OA – является самым лучшим показателем, а Gt 4A - самым плохим.

Этот технический лист дает возможность получить консультацию без обязательств. Мы просим использовать данные о работе с нашей продукцией согласно местным условиям и применяемым материалам. При возникновении других вопросов, Вас проконсультирует наш сервисный центр. Право вносить изменения в рамках технического прогресса принадлежит компании Werzalit.

03/2018

Больше информации: www.werzalit.com